

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

LÁMINA IMPERMEABLE TRANSPIRABLE 160

Lámina de 3 capas, fabricada en polipropileno, impermeable y altamente transpirable al vapor de agua, diseñada para su aplicación bajo teja en cubiertas inclinadas.

Norma armonizada:

UNE-EN 13859 - 1:2014 Láminas flexibles para impermeabilización. Definiciones y características de las láminas auxiliares. Parte 1: Láminas auxiliares para cubiertas con elementos discontinuos.



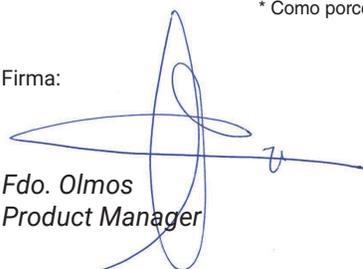
Las prestaciones del producto identificadas son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas. La presente declaración se emite bajo la sola responsabilidad del fabricante.

PRESTACIONES DECLARADAS POR EL FABRICANTE

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA
Reacción al fuego	Clase	E	-
Resistencia a la penetración de agua	Clase	W1	-
Fuerza máxima a tracción longitudinal	(N / 50 mm)	340	+30%
Fuerza máxima a tracción transversal	(N / 50 mm)	250	+30%
Elongación longitudinal	(%)	80	+20%
Elongación transversal	(%)	120	+30%
Resistencia al desgarro por clavo longitudinal	(N)	200	+15%
Resistencia al desgarro por clavo transversal	(N)	260	+20%
Flexibilidad a baja temperatura	(°C)	-40	-
Envejecimiento artificial	Resistencia a la penetración del agua	Clase	W1
	Fuerza máxima a tracción (longitudinal / transversal)*	(N / 50 mm)	>80%
	Elongación (longitudinal / transversal)*	(%)	>60%
Parámetros técnicos complementarios	Masa por unidad de superficie	(g / m ²)	160
	Propiedades de transmisión del vapor	Sd (m)	0.02

* Como porcentaje del valor original declarado.

Firma:



Fdo. Olmos
Product Manager



TEJAS BORJA, S.A.U.
C.I.F. A-46384764
Cr. Liria a Pedralba, Km. 3
Teléfs. 96 279 80 14 - 96 279 80 15
46160 LLIRIA (VALENCIA) ESPAÑA
01 Abril de 2015